

INSTRUCTIONS HYDRAULIC PRESS

STAP 1: BEREID DE PERS VOOR

- PLAATS DE MAL OP DE HYDRAULISCHE PERS
- STOP DE STEEL IN DE VOORZIENE OPENING RECHTSBOVENAAN
- KIJK NA OF HET VENTIEL GESLOTEN IS (WEG DRAAIEN VAN JEZELF)

STAP 2: PERSEN VAN DE MAL

- ZORG DAT DE PERS BOVEN DE MIDDENSTE RONDE CIRKEL GEPOSITIONEERD STAAT
- GEBRUIK DE STEEL AAN DE RECHTERZIJDE OM DE MAL TE PERSEN TOT 1 METRIC TON

STAP 3: DRUK AFLATEN

- DRAAI HET VENTIEL (RECHTSBOVEN) NAAR JE TOE TOT DE DRUK AFGELATEN IS
- DRAAI HET VENTIEL TERUG TOE
- VOER STAP 2 EN 3 UIT VOOR DE ANDERE TWEE DRUKPUNTEN
- DRUK NOG EEN LAATSTE KEER AAN OP HET CENTRALE DRUKPUNT

